

无机胶粉配制真石漆说明

一、 产品构成：

水，无机胶粉，成膜助剂，乙二醇，乳液，彩砂

二、产品特性

1. 区别传统配方，无须添加纤维素，增稠剂，分散剂，多功能助剂，克服它们在产品中容易降解霉变的缺点，无机胶粉粒径细微，用常规分散设备可以容易将它分散在水性体系中；
2. 储存稳定，不分层结块，开罐效果佳，减少飞砂，遮盖力好，施工流畅；
3. 超强耐候，适用 0℃度以上任何环境施工，且抗碱抗霉变，彻底杜绝发白发花现象；
4. 专注品控，质量稳定。涂膜干燥 24 小时可达到设定强度的 60%，三天后可进行耐水实验，15 天可以达到设定强度的 97%。配比合理，品质保证，综合成本低。
5. 产品配比：水 150kg，无机胶粉 20kg，乳液 50-70kg，乙二醇 2-3kg，成膜助剂 3-4kg，砂 770-780kg。综合成本千元左右。

无机胶粉配制一吨真石漆操作流程

- 1、先加入 150kg 水在分散设备中，转速调至 700 转左右。
- 2、加入我公司特制无机胶粉 20kg，（实验室小型分散机转速可以调至 1200-1800 转，大型分散机只需要 700-800 转即可），同时加入乙二醇 2-3kg(根据各地区湿度不同进行调整，干燥的地区就多放些，湿润的地区少放些)。分散 8-10 分钟，加入成膜助剂 3-4kg。用调刀挑起呈粘稠状即可。

注： a. 在专业的分散机里一般 8-10 分钟就可

以了，手持电机搅拌机则需要约 15-20 分钟，切忌打的时间过长，把成分破坏了。 b. 若出现大量气泡可适量添加消泡剂，少量气泡无需添加消泡剂。 3、加入 50kg 乳液，转速调至 500-600 转，搅拌 2-3 分钟。 4、加入 770-780kg 砂，搅拌均匀即可。

备注:

- 1、按照我公司无机胶粉配制的真石漆其 PH 值约为 11，一般 PH 值大于 10 细菌很难生存，就可以不加防腐剂。
- 2、表干时间 2-3 小时（冬季与夏季不一样），自然固化 48 小时后可以测试样品。
- 3、每个地方砂的吸水率不一样，所含粉尘多少也会影响其吸水率，吸水率大的多加水，吸水率小的则应该减少水的用量。
- 4、乳液要求:固含量正负 47 的乳液，添加量 50kg。
- 5、如果看上去很稠或者很干，可以加点水，水定要搅拌均匀以后才可喷。
- 6、用彩砂调色不影响其效果；若用色浆进行调色，建议添加 5-8kg 外墙乳胶漆，效果更佳。

无机胶粉配制真石漆注意事项:

1. 对乳液没品牌要求，固含量 47%以上均可使用，可使用本公司定制配套乳液，配套乳液低于市面同品质乳液的价格；
2. 在分散制浆过程中产生气泡时，添加适量消泡剂(0.5 kg 左右)；
3. 调色请使用氧化铁系，使用深色色浆调色时，可在制浆时加入 1 kg 润湿

剂，使整体效果更佳；

4 . 配制白砂漆时，请加 2 kg 钛白粉，提高耐黄变性能；

5 . 施工时，请确认基层干燥，硬度达到要求，底漆完全干燥后再施工；

6 . 在釉面砖，泡膜板，铁皮等面上施工，必要进行表面处理才能施工。

北京国科中科国际纳米技术研究院 技术部



北京国科中科国际纳米技术研究院 质量检测中心

20210610

